

1. Назначение изделия

1.1 Стол перевязочный П-1 (с педальным гидроприводом, предусматривающим изменение уровня высоты панели) (в дальнейшем - стол) предназначен для размещения и обеспечения оптимального положения пациента при несложных хирургических операциях, перевязках.

2. Технические характеристики

2.1 Основные параметры и размеры стола:

длина, мм2062±50

ширина, мм600±10

высота панели стола, мм.

в крайнем нижнем положении..... 590±30

в крайнем верхнем положении.....910±30

2.2 Масса стола в комплекте с приспособлениями не более 85 кг.

2.3 Наклон головной секции панели от горизонтального положения вверх должен быть $45^{\circ} \pm 3^{\circ}$, спинной секции панели $20^{\circ} \pm 3^{\circ}$.

2.4 Максимальная нагрузка на панель стола 160кг.

Распределение нагрузки на отдельные секции панели при горизонтальном расположении спинной и расположенной под углом от горизонтали головной секций:

на головную секцию - 16кг (10%)

на спинную секцию -144кг (90%)

Нагрузка на отдельные секции панели при горизонтальном расположении головной секции и установленной под углом от горизонтали, спинной секции распределена:

на головную секцию -144 кг (90%)

на спинную секцию -16 кг (10%)

Максимальная нагрузка на подколенники: 37,5кг.

2.5 Привод подъема панели - гидравлический.

3. Комплект поставки

3.1 Комплект поставки должен соответствовать указанному в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Обозначение	Кол., шт.	Завод. номер	Примечание
1	2	3	4	5
1. Стол перевязочный	Ц 5167.00.000	1		
Съемные приспособления				
2. Валик В*	Ц1878.09.700	1		
3. Подколенник	Ц 5167.00.010	2		
4, Матрас	Ц 5167.00.020	1		
5. Панель ПР	Ц1878.09.300	2		
Эксплуатационная документация				
6. Паспорт	Ц 5167.00.000 ПС	1		

*Поставка Валика В производится по отдельному заказу.

4. Срок службы, хранение.

4.1 Средний срок службы не менее 8 лет.

4.2 Столы должны храниться на складах. Допускаемое штабелирование - 2 яруса.

4.3 Условия хранения столов в части воздействия климатических факторов, согласно таблице 2.

Таблица 2

Исполнение изделия	Дата		Условия хранения	Вид хранения	Примечание
	приемки на	снятия с хранения			
УХЛ4.2			от минус 50° С до плюс 50° С относительная влажность воздуха 98% при 25° С	помещения не отапливаемые закрытые или помещения с естественной вентиляцией без искусственного регулирования	

5. Гарантии изготовителя

5.1 Изготовитель гарантирует соответствие столов требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

5.2 Гарантийный срок эксплуатации - 15 месяцев с даты продажи изделия с предприятия-изготовителя.

5.3 Гарантийный срок хранения - 24 месяца со дня изготовления.

5.4 В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель безвозмездно ремонтирует, заменяет изделие или его части.

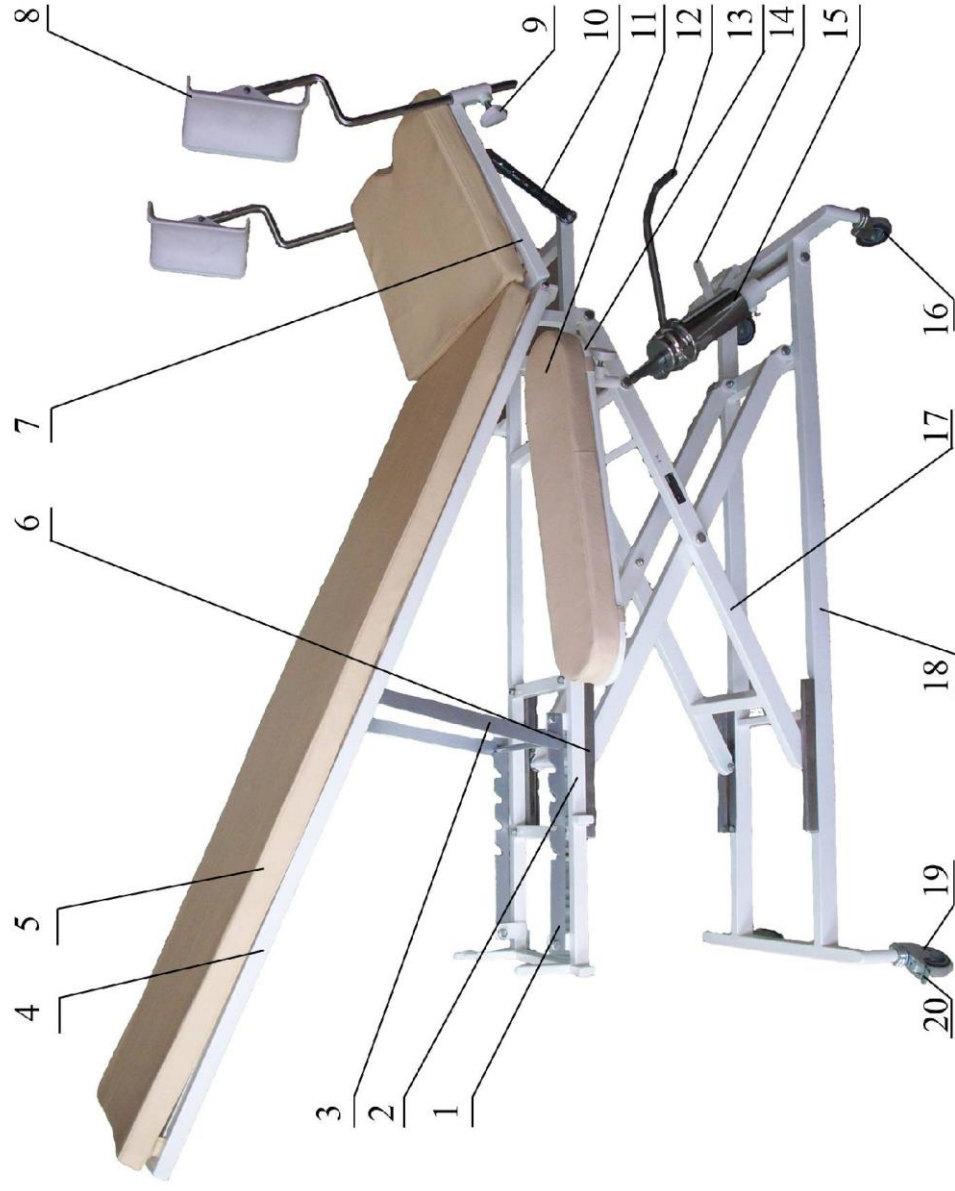
6. Консервация

6.1 Консервация изделия соответствует таблице 3.

Таблица 3

Исполнение изделия	Дата консервации	Наименование работы	Срок действия, г.	Примечание
УХЛ4.2		ВЗ-1, ВУ-4 (без применения полиэтиленовой пленки)	3	

Рис 1. Стол перевязочный П-1
(с педальным гидроприводом, предусматривающий
изменение уровня высоты панели)



- 1 - гребенка Ц5167.03.005
- 2 - рама Ц5167.03.010
- 3 - опора Ц5167.03.040
- 4 - секция спинная Ц5167.03.030
- 5 - матрас Ц5167.00.020
- 6 - направляющая Ц1989.01.095
- 7 - секция головная Ц5167.03.060
- 8 - подколеник Ц5167.00.010
- 9 - зажимы
- 10 - растомат
- 11 - матрас панели руки
- 12 - педаль подъема и о пускания панели
- 13 - панель руки
- 14 - педаль переключения режимов
- 15 - гидропривод
- 16 - колесо без тормоза
- 17 - механизм подъема-опускания Ц5167.04.000
- 18 - основание
- 19 - колесо с тормозом
- 20 - тормоз колеса



Рис.2 Валик надувной (поставляется по заказу) - для подъема участка тела

- 1 - манометр
- 2 - насос
- 3 - шланг подачи давления
- 4 - резиновая камера
- 5 - шаровый кран фиксации давления
- 6 - пневматический клапан
- 7 - пневматический разъем

8. Устройство и принцип работы

8.1 Основание 18 представляет собой сварную раму установленную на четыре колеса: два колеса с тормозом (поз. 19) расположенные по диагонали и два колеса (поз.16) без тормоза. При передвижении стола фиксатор колеса поднят вверх. При проведении операций колёса 19 тормозятся (фиксатор опущен вниз №20). На основании смонтирован механизм подъема-опускания панели и его гидропривод.

8.2 Механизм подъема-опускания панели представляет собой рычажное устройство, состоящее из двух пар рычагов, соединенных крестообразно. Одни концы рычагов 17 шарнирно соединены с основанием 18 и рамой 2, другие - перемещаются на роликах по горизонтальным направляющим б, находящимся на раме 3 и основании 18.

8.3 Подъем и опускание панели стола.

Для подъёма верхней панели стола переведите педаль переключения режимов 14 в вертикальное положение, нажмите ногой на педаль подъёма 12 сверху вниз. Стол поднимается приблизительно на 8 мм. Нажмите на педаль столько раз, сколько необходимо для поднятия панели стола на требуемую высоту.

Для опускания панели стола перевести педаль переключения режимов 14 в горизонтальное положение и нажмите ногой на педаль подъёма 12 сверху вниз до упора. Панель стола опускается. Педаль 12 необходимо удерживать в крайне нижнем положении до тех пор, пока панель стола не опустится на требуемую высоту.

8.4 В раме имеются гнезда для хранения подколенников 8. К раме с двух сторон могут крепиться панели для руки 13. Кроме того, на раме имеются:

- гребенка 1, в пазы которых устанавливается П-образная опора 3 спинной секции 4 при подъеме ее на нужный угол наклона;

- с помощью механизма (растомат 10) секции 7 меняет угол наклона, для приведения ее в горизонтальное положение секции 7, необходимо поднять максимально вверх и опустить.

К раме крепится панель стола.

8.5 Панель стола состоит из двух шарнирно соединенных между собой секций панелей: спинной 4 и головной 7. Каждая секция представляет собой раму, обшитую металлическим листом. На панель кладется матрас 5 и фиксируется.

На раме головной секции панели крепятся подколенники 8.

8.6 В комплект приспособлений, который используется при перевязках и несложных хирургических операциях, входят: панели для руки 13, надувной валик 5 и подколенники 8.

8.7 Стол комплектуется двумя панелями для рук. Одна предназначена для проведения операции на руке, другая - для внутривенных вливаний.

Панель для руки представляет собой площадку с матрасом 12, укрепленную на кронштейне. Панель для руки крепится на раме 2 зажимами.

8.8 Надувной валик (Рис.2) представляет собой резиновую камеру 4, накачиваемую воздухом от ножного насоса 2. Регулирование подачи воздуха в камеру осуществляется шаровым краном 5.

8.9 Подколенники 8 представляют собой подвижные ложементы, шарнирно укрепленные на стойках. Ложементы регулируются по высоте; их можно вращать вокруг вертикальной оси и менять угол относительно горизонтальной оси.

9. Подготовка изделия к работе

9.1 Установите стол в перевязочной в необходимом месте.

9.2 Для установки стола в стационарное положение нажмите на тормоз 20 колес 19 (два колеса с тормозом расположены по диагонали).

9.3 Для установления головной секции 7 в положение "подголовник" поднимите головную секцию.

9.4 Для положения "Кресло" приподнимите спинную секцию и установите П-образную опору 3 в нужные пазы гребенок 1, затем поднимите головную секцию, при помощи растомата и зафиксируйте на необходимый угол.

9.5 Стол комплектуется съемными приспособлениями. Валик надувной (по заказу) - для подъема участка тела. Наполнение валика воздухом производится насосом при многократном нажатии на него ногой. При достижении нужной высоты валика, закройте кран, штырь спускного клапана поместите в одно из гнезд, находящихся по обе стороны спинной секции 4.

Подколенники 8, находящиеся на раме 2 под спинной секцией 4, извлеките из гнезд и установите на головной секции 7 и закрепите зажимами 9.

Панели для руки 13 установите в один из двух кронштейнов, находящихся с двух сторон рамы 2, зафиксируйте зажимами 9.

9.6 Дезинфекцию изделия произведите 3% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177-88 с добавлением моющего средства типа "Лотос" по ГОСТ 25644-88.

10. Порядок работы

10.1 При возникновении необходимости в процессе проведения перевязки или несложной операции изменить высоту рамы с секциями: произведите подъем или опускание как указано в п.п.8.3.

11. Техническое обслуживание

11.1 Периодически смазывайте трущиеся части циатином.

12. Меры безопасности

12.1 При установке спинной и головной секций в наклонное положение, проверьте установку опоры 3 в пазах гребенок 1 и фиксации растомата.

12.2 При установке панели для руки и подколенников проверьте надежность крепления их на панели стола.